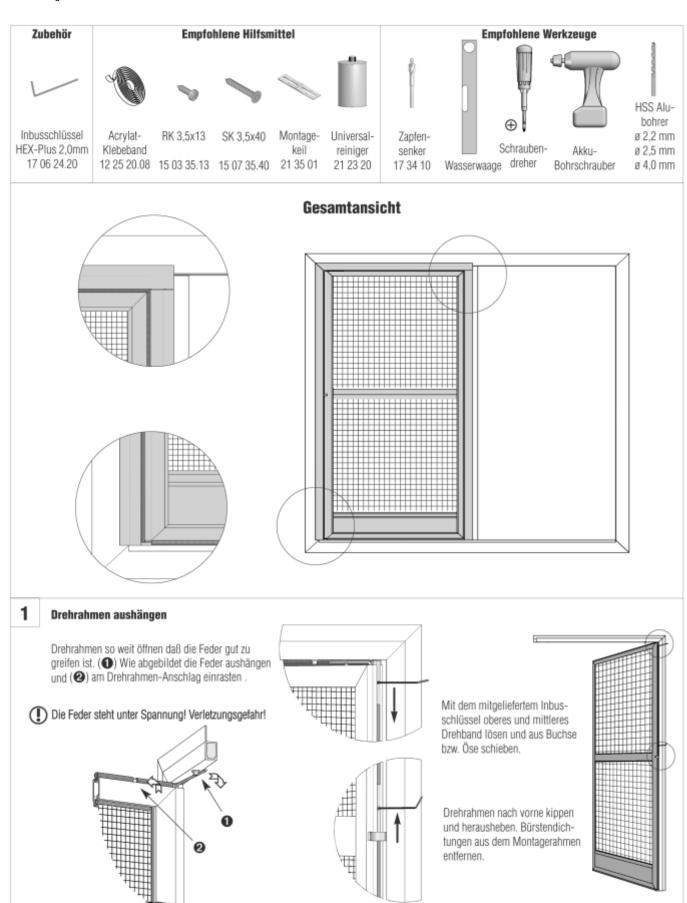


### Drehrahmen für Türen DT5/10

## Montage- und Bedienungsanleitung

Zur Montage ausschließlich Edelstahlschrauben verwenden







### Drehrahmen für Türen DT5/10

#### Montage- und Bedienungsanleitung

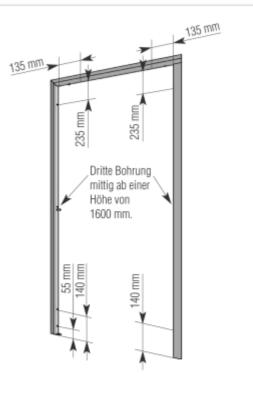
Zur Montage ausschließlich Edelstahlschrauben verwenden

# 2 Montagerahmen anschrauben

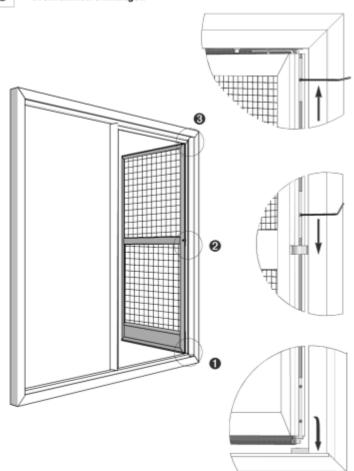
Montagebohrungen seitlich

- Montagerahmenprofile nach den angegebenen Maßen mit Bohrer ø 4,0 mm vorbohren und die innere Profilwand mit dem Zapfensenker 17 34 10 ansenken.
- Aufgrund der hohen Eckbelastung, zusätzliche Bohrung nur auf der Bandseite auf 55 mm von der Unterkante!
- Bei Option Magnetkraftverstärkung führen die Bohrungen auf der Schließseite durch die Kuststoff-Halterungen.
  - Montagerahmen zum Blendrahmen waagerecht und senkrecht ausrichten, Blendrahmen anbohren und mit Senkschrauben SK 3,5 x 40 anschrauben. Bürstendichtungen wieder einrollen.
- Zum Fixieren des Montagerahmens beim Ausrichten, Acrylat-Klebeband benutzen. Bei Holz- und Kunststofffenster mit Bohrer ø 2,2 mm vorbohren. Bei Alufenster mit Bohrer ø 2,9 mm vorbohren. Bei einem schrägen Blendrahmenüberschlag Montagekeil 21 35 01 verwenden. Falls der Stulp versetzt ist, das Montagerahmenprofil auf der Schließseite ausgleichen/unterfüttern.

Bei Option "Montagebohrungen von Vorne", die gleichen Lochabstände nehmen, die Fahne des Profils mit Bohrer ø 4,0 mm vorbohren und mit Rundkopfschrauben RK 3,5 x 13 bzw. ansenken und mit Senkkopfschrauben SK 3,5 x 16 anschrauben.



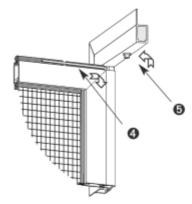
#### 3 Drehrahmen einhängen



(♠)Drehrahmen wie abgebildet mit dem unteren Drehbeschlag in das Aufnahmeteil stecken, (❷) zum Mittelband ausrichten, Schiebeklemmteil mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel in das Mittelband schieben und anziehen. (❸) Oberer Drehbeschlag mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel auf Anschlag in Buchse einschieben und fest anziehen.

Oberen Drehbeschlag mit Drehmomentschraubendreher mit 1,7 Nm, den mittleren mit 1,2 Nm anziehen.

Die Feder fest greifen und wie abgebildet ( 4 und 5 ) am Montagerahmen-Anschlag einrasten.



Den Abstand des Drehrahmens zum Montagerahmen prüfen ob dieser seitlich und oben gleich ist (6 mm), bei Bedarf die Position des Montagerahmens nachkorrigieren.

