Zusatzausstattungen SP2 und SP4

Farb- und Gewebeauswahl, siehe Register Farben | Sonderformen | Profile und Register Gewebe

1. Sonderformen (außerwinklige und gebogene Elemente)

Sämtliche Spannrahmenprofile können gebogen oder außerwinklig verarbeitet werden.

Die in Klammer angegebene Zahl ist der Mindestradius (Bestellmaß in mm), den wir bei diesem Profil biegen können.

10 24 02 (235)(E6/EV1=350)

10 24 06 (235)(E6/EV1 = 350)

10 24 52 (480)(E6/EV1 = 740)

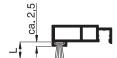
10 24 56 (690)(E6/EV1 = 740)

Weitere Informationen zur Variantenbestimmung und zum Aufmaß können Sie dem Register Farben I Sonderformen I Profile entnehmen.

2. Bürstendichtungen

Bei der Montage der Spannrahmen gibt es gelegentlich <u>Unebenheiten oder Versätze am Fenster</u> (z.B. Stulpleiste). Um diese Spalte abzudecken bietet das Neher-System Bürstendichtungen mit verschiedenen Bürstenlängen an.

Die angegebene **Bürstenlänge (L)** beschreibt die Gesamthöhe der Bürste inkl. Bürstenfuß in mm. Durch das Einschieben der Bürste in den Bürstenkanal ist die sichtbare Bürstenhöhe um ca. 2,5 mm geringer.



PP-Bürstendichtung mit schmalem Fuß

Verfügbare Längen: 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm,

9 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm



10 24 02 10 24 06





Bestellmaß Breite

PP-Bürstendichtung mit breitem Fuß

Verfügbare Längen: 4,25 mm, 5,25 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm,

10 mm, 11 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm



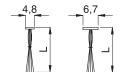






PP-Bürstendichtung mit Steppfaden

Für den schmalen Fuß (4,8 mm) und den breiten Fuß (6,7 mm) stehen Bürstendichtungen mit einem zusätzlichen Steppfaden in den Längen 15 mm, 20 mm, 25 mm und 30 mm zur Verfügung. Diese haben den Vorteil, dass die Bürstendichtung besser steht und nicht "auseinanderfällt".



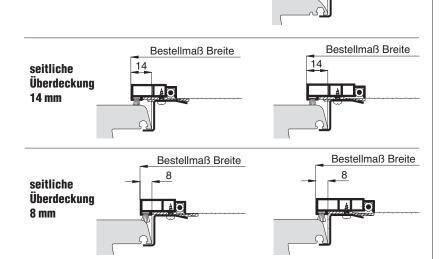
3. Seitenarretierung

Kunststofffensterblendrahmen wölben sich oftmals nach innen. Bei größeren Spannrahmen haben die Profile 10 24 02 und 10 24 52 aufgrund ihrer Profilgeometrie die Tendenz sich nach außen zu biegen. Somit kann es vorkommen, dass ein Spannrahmen ohne Seitenarretierung in der Mitte nicht dicht ist.

Um diesen Problemen entgegenzuwirken, gibt es folgende zwei Möglichkeiten:

- 1. Der Spannrahmen wird vor dem Einbau gezielt nach innen gebogen.
- 2. Es wird eine Seitenarretierung eingesetzt, die das Spannrahmenprofil zum Blendrahmen zieht (Empfehlung ab 1100 mm).





seitliche

22 mm

Überdeckung

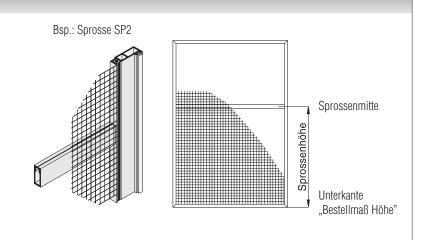
Zusatzausstattungen SP2 und SP4

4. Sprossenhöhe, Zusatzsprosse, Sprossenkreuz

Bei den Spannrahmen kann die nicht gewebeteilende Quersprosse in der Höhe angepasst werden. Dabei wird immer von der Unterkante "Bestellmaß Höhe" bis zur Sprossenmitte gemessen.

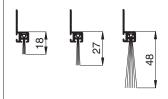
Auf Wunsch sind auch Zusatzsprossen oder Sprossenkreuze lieferbar.

Wird die Quersprosse in der Breite angepasst, wird immer von der Außenkante links (Ansicht innen) vom "Bestellmaß Breite" bis zur Sprossenmitte gemessen.



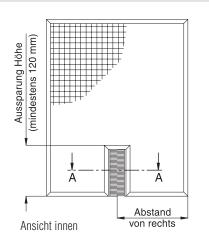
5. Aussparungen

Zur Überbrückung von großen auszugleichenden Distanzen oder zur Abdichtung von Durchbrüchen (z.B. Lüftungsgestänge) stehen unterschiedliche Streifenbürsten mit dem entsprechenden Aufnahmeprofil zur Verfügung.

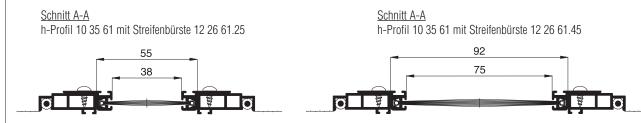


Über ein Langloch kann das h-Profil 10 35 61 bis zu 7,5 mm ausgeglichen werden.





Die Aussparungen für z.B. automatische Fensteröffner werden über ein h-Profil mit Streifenbürste abgedichtet. Es stehen dabei 2 verschiedene Größen zur Verfügung.



6. Montagehilfsmittel

Für die Montage der Spannrahmen stehen Ihnen verschiedene Hilfsmittel zur Verfügung.

Diese können Sie dem **Register Montagehilfsmittel** entnehmen.

z.B. Schutzabdeckungen 0 für Winkellaschen

Dichtkeil für Stulpfenster

